

**Общество с ограниченной ответственностью
«Учебный центр «Меридиан»**

УТВЕРЖДЕНО:



Директор ООО «Учебный центр «Меридиан»

Р.А. Гайнетдинов

« 10 »

2023г.

**Образовательная программа
профессионального обучения**
(переподготовка, повышение квалификации)

Профессия: Аппаратчик перегонки

Квалификация: 5-6 разряды

Код профессии: 10501

«Рассмотрено» на заседании

Учебно-методического совета

ООО «Учебный центр «Меридиан»

Протокол № 1

От «10» 01 2023 г.

г. Стерлитамак
2023г.

Пояснительная записка

Данная основная программа профессионального обучения предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Аппаратчик перегонки» 5 разряда и повышения их квалификации до уровня 6 разряда.

В программу включены: требования к квалификации/ к результатам освоения программ, учебные планы переподготовки рабочих по профессии «Аппаратчик перегонки» 5 разряда и повышения их квалификации до уровня 6 разряда, календарные учебные графики, тематические планы производственного обучения; программы теоретического и производственного обучения, формы промежуточной и итоговой аттестации, текущего контроля освоения программы, список рекомендуемой литературы. Экономический курс изучается по отдельно издаваемой программе.

Требования к квалификации аппаратчика перегонки 5-6 разрядов к результатам освоения программ составлены в соответствии с «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» (выпуск 24, М., 2006 г., раздел «Общие профессии химических производств») и адаптированы к условиям ПАО «Северсталь».

Срок обучения при переподготовке рабочих установлен 1 месяц. На теоретическое обучение предусмотрено 62 часа, на производственное - 176 часов. При повышении квалификации на теоретическое обучение отводится 62 часа, на производственное – 176 часов.

Обучение по данной программе проводится в очно-заочной, дистанционной форме.

Теоретическая часть должна быть освоена в форме лекций, консультаций, самостоятельной подготовки с использованием учебников, курсов СЭДО, интернет-сайтов, содержащих сведения по общим и профессиональным знаниям.

Последовательность освоения курсов, предметов, тем теоретической части программы устанавливается следующим образом:

- в первую очередь, должен быть освоен «Общетеchnический курс». Очередность освоения входящих в него предметов не устанавливается и может быть любой;
- далее – темы «Специального курса»;
- «Экономический курс» может быть освоен на любом этапе подготовки/переподготовки рабочих.

Программы тем «Охрана труда и промышленная безопасность» и «Охрана окружающей среды» реализуются в рамках отдельных курсов «Охрана труда, промышленная безопасность и охрана окружающей среды». По результату их прохождения ставится отметка в зачетной книжке.

Производственное обучение организуется непосредственно на рабочих местах. К концу обучения рабочие должны уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен, включающий в себя выполнение квалификационной (пробной) работы и экзамен по теоретическому курсу в объеме учебной программы. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение. На квалификационный экзамен по теоретической части программы предусматривается 2 часа, с учетом времени на подготовку и сдачу экзамена. Экзаменационные билеты выпускаются отдельным изданием.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Аппаратчик перегонки» 5 разряда и 6 разряда.**

Требования к квалификации/ к результатам освоения программ

Профессия: Аппаратчик перегонки

Квалификация: 5-ый разряд

По завершении обучения по программе обучающийся должен уметь:

- вести сложный технологический процесс перегонки;
- вести процессы регенерации: паров органических растворителей в адсорбционной системе и активированного угля в адсорберах;
- осуществлять конденсацию, разделение и сбор регенерата – жидкой фракции и перекачку на термическое обезвреживание отходов;
- производить транспортировку и передачу получаемых продуктов на последующие стадии производства;
- проводить отбор проб и контрольные анализы;
- оценивать качество готового продукта по результатам анализов;
- наблюдать по показаниям контрольно-измерительных приборов за ходом процесса перегонки;
- обслуживать адсорберы, экстракторы, выпарную установку, перегонные кубы, насосы и другую аппаратуру;
- выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования.

По завершении обучения по программе обучающийся должен знать:

- технологическую схему производства соответствующего продукта;
- устройство и конструктивные особенности обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов;
- технологию процесса перегонки;
- параметры технологического режима процесса перегонки и правила его регулирования;
- физико-химические и технологические свойства используемого сырья;
- требования, предъявляемые к используемому сырью, получаемым полуфабрикатам и готовой продукции;
- методику проведения анализов.

Профессия: Аппаратчик перегонки

Квалификация: 6-ой разряд

По завершении обучения по программе обучающийся должен уметь:

- вести сложный технологический процесс перегонки, контролировать и координировать работу всех участков и отделений по перегонке продуктов, а также молекулярной дистилляции;
- вести технологические процессы с дистанционного пульта управления;
- контролировать и регулировать расходы основного сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии, температуры, давления, вакуума системы, уровней жидкостей и других показателей процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и с помощью средств автоматики;
- рассчитывать количество и вести учёт расхода используемых сырья, материалов, получаемых полупродуктов, выхода готовой продукции по всем стадиям производства;
- выявлять и устранять неполадки в работе обслуживаемого оборудования и нарушения технологического процесса перегонки;
- обеспечивать бесперебойную работу всех взаимосвязанных производственных участков, отделений;
- передавать необходимые сведения диспетчеру производства, комбината;
- проводить контрольные расчеты при изменении состава сырья и определение оптимальных режимов.

По завершении обучения по программе обучающийся должен знать:

- физико-химические и технологические свойства используемого сырья;
- технологическую схему обслуживаемого производства;
- устройство, правила обслуживания и принцип действия применяемых контрольно-измерительных приборов, систем автоматики и оборудования;
- методику расчетов используемого сырья и выхода готового продукта;
- схему контроля автоматики и блокировки проводимого процесса перегонки;
- технологический режим процесса перегонки и правила его регулирования;
- правила пользования индивидуальными средствами защиты и правила безопасности при производстве ядовитых и агрессивных веществ.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Аппаратчик перегонки» до уровня 5-6 разряда

№№ п/п	Наименование курсов, предметов, тем	Количество часов
	Теоретическое обучение	
	<u>Общетехнический курс</u>	
1	Материаловедение.	4
2	Сведения из физики и химии.	4
3	Основы электротехники.	3
4	Чтение чертежей.	2
5	Слесарное дело.	4
	<u>Специальный курс</u>	
6	Охрана труда и промышленная безопасность.	10
7	Контрольно-измерительные приборы и автоматика.	2
8	Устройство и эксплуатация оборудования цеха	12
9	Технологический процесс переработки химических продуктов.	12
10	Действия в нестандартных ситуациях.	3
11	Контроль качества продукции.	2
12	<u>Экономический курс</u>	4
	Производственное обучение	176
	Квалификационный экзамен	2
	Итого:	240